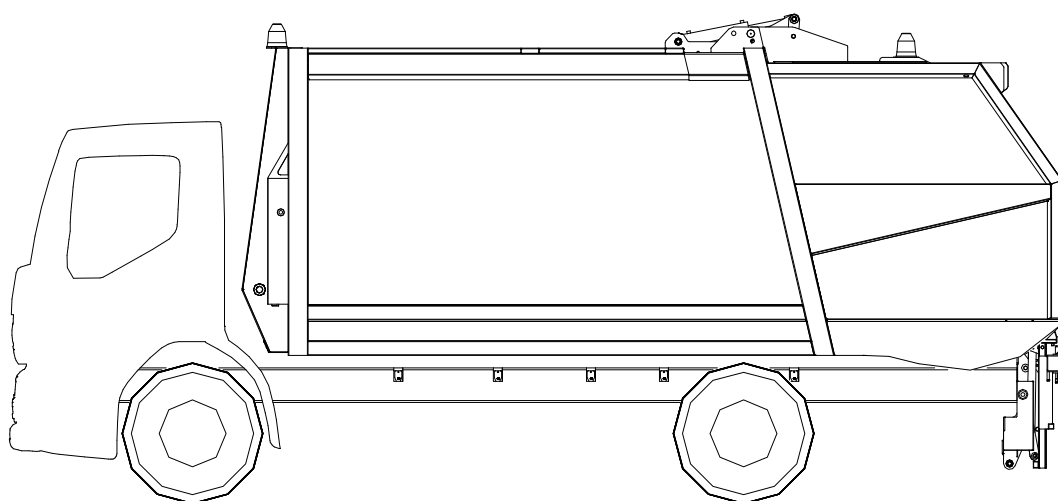
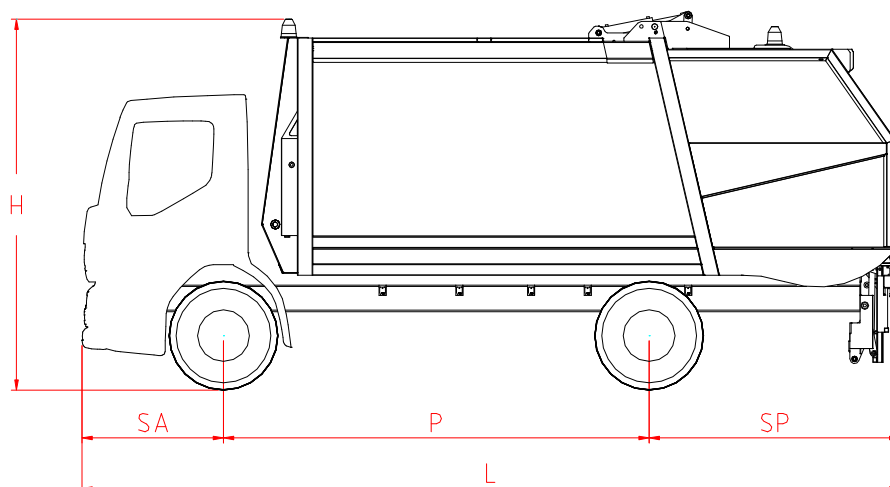


DESCRIZIONE TECNICA COMPATTATORE IDRAULICO MONOSCOCCA



**MARCA NEXTRA
MODELLO "K18/MD18T"**

**MONTATO SU: IVECO EUROARGO
ML 180E25K**



SCHEMA TECNICA COMPATTATORE IDRAULICO MONOSCOCCA

MARCA DEL VEICOLO		IVECO EURO CARGO
MODELLO DEL VEICOLO		ML 180E25K
ATTREZZATURA TIPO		K18/MD18T
Sbalzo anteriore (SA)	mm	1362
Passo (P)	mm	4185
Sbalzo posteriore (SP)	mm	2925
Lunghezza del veicolo allestito (L)	mm	8472
Larghezza del veicolo allestito	mm	2500
Altezza del veicolo allestito (H)	mm	3700
Altezza da terra della bocca di carico	mm	1400
Capacità utile del cassone con bocca di carico	mc	18
Pressione d'esercizio durante la compattazione	Bar	180
Peso cabinato	Kg	5390
Peso attrezzatura	Kg	4520
Peso totale a vuoto veicolo allestito	Kg	9910
Portata utile legale	Kg	8090
P.T.T.	Kg	18000
Rapporto di compattazione		5:1
Numero giri motore (sotto carico)	giri/min.	1000
Tempo di presa e sollevamento cassonetto	s	10
Tempo ciclo completo di compattazione	s	25
Tempo di scarico del cassone pieno	s	60
Sistema di funzionamento attrezzatura	OLEODINAMICO	

SCHEMA AUTOTELAIO IVECO EUROCARGO VERSIONE ML180E25K

MARCA	IVECO
MODELLO	EUROCARGO ML180E25K
MASSA TOTALE A TERRA M.T.T.	18000 Kg
MOTORE	Tector F4AE3681D*S
ALIMENTAZIONE	DIESEL
CILINDRATA	5880 cc
POTENZA	185 KW (251 CV) a 2700 rpm
COPPIA MAX	850 Nm (87 Kgm) da 1250 - 21000 rpm
CAMBIO	9 MARCE A INNESTO SINCRONIZZATO + RM
SERVOSTERZO	IDRAULICO
DISPOSITIVO S.C.R.	SISTEMA DI POST TRATTAMENTO GAS DI SCARICO
SOSPENSIONI ANTERIORI	MOLLE A BALESTRA PARABOLICHE RINFORZATE, AMMORTIZZATORI TELESOPICI IDRAULICI E BARRA STABILIZZATRICE
SOSPENSIONI POSTERIORI	MOLLE A BALESTRA PARABOLICHE RINFORZATE, AMMORTIZZATORI TELESOPICI IDRAULICI E BARRA STABILIZZATRICE
RUOTE	ANTERIORI SINGOLE, POSTERIORI GEMELLATE
IMPIANTO FRENANTE	FRENO DI SERVIZIO E SOCCORSO, SISTEMA PNEUMATICO A DUE CIRCUITI INDIPENDENTI. FRENI ANTERIORI E POSTERIORI A DISCO AUTOVENTILANTI
IMPIANTO ELETTRICO	TENSIONE 24V BATTERIE 2X110Ah-12V
CABINA CORTA	RIBALTABILE
ALZACRISTALLI	ELETTRICI
PIANTONE DELLO STERZO	REGOLABILE
SEDILE AUTISTA	A SOSPENSIONE PNEUMATICA IN TESSUTO CON CINTURA DI SICUREZZA INTEGRATA E APPOGGIATESTA.
SEDILE PASSEGGERO	SEDILE PASSEGGERO BIPOSTO IN TESSUTO CON CINTURE DI SICUREZZA, APPOGGIATESTA E SCHIENALE CENTRALE PIEGHEVOLE.
STRUMENTAZIONE PRINCIPALE	CONTAGIRI, TACHIMETRO, INDICATORI DI LIVELLO CARBURANTE, TEMPERATURA LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO, DISPLAY MULTIFUNZIONE

DESCRIZIONE TECNICA

COMPATTATORE MONOSCOCCA IDRAULICO MODELLO K18/MD18T

CARATTERISTICHE GENERALI

Il compattatore monoscocca idraulico è un prodotto di alta qualità ed affidabilità, studiato per svolgere un servizio duraturo è una attrezzatura idonea alla raccolta, trasporto e scarico di rifiuti solidi urbani.

E' costruito con materiali esenti da difetti, secondo processi produttivi che prevedono controlli di qualità nelle varie fasi di produzione, in conformità alla Direttiva 98/37/CEE (DIRETTIVA MACCHINE) e sue successive modificazioni ed integrazioni con particolare riferimento al "principio d'integrazione della sicurezza".

Tale attrezzatura è costituita da:

- cassone;
- controtelaio;
- bocca di carico;
- sistema di compattazione;
- sistema di carico;
- sistema di scarico;
- impianto oleodinamico;
- quadro comandi;
- impianto elettrico;
- dispositivi di sicurezza
- verniciatura;
- accessori di serie;
- accessori a richiesta;
- materiali utilizzati per i componenti principali.

1. CASSONE

Cassone monoscocca della capacità di circa 16.5 mc, con tramoggia di carico solidale al cassone stesso, di forma parallepipeda, costituito da:

- struttura portante esterna di rinforzo in profili chiusi;
- pareti laterali in lamiera in un unico pezzo, calandrate, per conferire la necessaria resistenza e tali che le stesse risultino completamente lisce.

Le pareti laterali sono dotate di guide longitudinali per lo scorrimento del piatto di espulsione dei rifiuti, movimentato da cilindro telescopico a doppio effetto;

- pianale idoneo al travaso dei rifiuti. Appoggia per tutta la sua lunghezza sul controtelaio al quale è fissato.
- Tramoggia di carico in acciaio antiusura a perfetta tenuta stagna completa di valvola di scarico e bocchettone
- parete superiore o tetto.

Il cassone è costruito e realizzato a perfetta tenuta stagna ed è dotato nella parte anteriore di una paratia di contenimento liquami ed una vasca di raccolta con valvola di scarico e bocchettone, nella parte posteriore da una spondina apribile, per il carico rifiuti da veicoli satelliti o per la raccolta manuale.

All'estremità posteriore del cassone sono installate superiormente le cerniere della cuffia.

2. CONTROTELAIO

Controtelaio costituito da longheroni collegati con traverse intermedie, saldate elettricamente tra loro. Progettato per sopportare carichi elevati, è ancorato al telaio del veicolo tramite idonei dispositivi di serraggio, (piastre, mensole) tali da garantire in tutte le condizioni di carico dell'attrezzatura, la massima stabilità rispetto al telaio e del veicolo in generale.

3. BOCCA DI CARICO

Bocca interna al cassone, costituita da una robusta struttura metallica realizzata entro guide laterali collegate tra di loro da una sponda convogliatrice dei rifiuti, incernierata superiormente al cassone e bloccata inferiormente a mezzo di piastre sagomate, con sblocco ed apertura automatica.

I cilindri oleodinamici, posti nella parte superiore del cassone, operano inizialmente lo sganciamento delle piastre e successivamente il sollevamento della bocca stessa.

Il piatto di espulsione, può così scorrere lungo le guide longitudinali per lo scarico dei rifiuti. I cilindri oleodinamici sono dotati di valvole di bilanciamento e blocco in caso di rottura delle tubazioni.

4. SISTEMA DI COMPATTAZIONE

La compattazione è operata dal sistema di compattazione a bielle che consente di ottenere la movimentazione del carrello senza elementi striscianti all'interno di guide.

Il carrello è realizzato in acciaio rinforzato tramite lamiere sagomate ed è dotato di lamiera di copertura inferiore, in acciaio antiusura ad alta resistenza. È azionato da due cilindri oleodinamici a doppio effetto, con movimento curvilineo indotto dalle bielle al quale è incernierato.

Nella parte inferiore del carrello è incernierata la pala di compattazione, questa ruota relativamente

al carrello, azionata da coppia di cilindri oleodinamici a doppio effetto, vuotando la tramoggia e operando la compressione dei rifiuti nel cassone. Il ciclo di compattazione può essere manuale, singolo, sincronizzato, semiautomatico.

5. SISTEMA DI CARICO

Il dispositivo voltacontenitori, posizionato sotto la bocca di carico, è costituito da traversa portante i bracci di presa cassonetti, movimentata da coppia di cilindri oleodinamici a doppio effetto cui sono fissate direttamente le valvole di blocco .

Tale dispositivo è azionato a mezzo di distributore a leve a comando oleodinamico, posto nella parte posteriore destra dell'attrezzatura in zona di facile accesso.

I bracci di presa cassonetti sono dotati di attacchi DIN 30700 per cassonetti da 1100/1700 litri. I bracci sono incernierati alla traversa del dispositivo voltacassonetti, chiusi su questo in posizione di riposo e apribili manualmente, quando utilizzati.

Il dispositivo è inoltre dotato di attacco a pettine per il sollevamento contemporaneo di n° 2 bidoncini da 120, 240 e 360 litri, anch'esso fissato sulla traversa.

6. SISTEMA DI SCARICO

Lo scarico dei rifiuti compattati avviene per mezzo di una paratia d'espulsione, posta all'interno del cassone, previo sollevamento del sistema di compattazione. Tale paratia si muove lungo le guide in acciaio antiusura, poste sulle pareti laterali del cassone, a mezzo di pattini antifrizione facilmente sostituibili. La paratia è costruita e progettata in modo da ottenere una duplice funzione:

- ottenere una maggiore contro - pressione in fase di caricamento dei rifiuti;
- ottenere la totale espulsione degli stessi dal cassone.

Essa viene movimentata da un cilindro idraulico telescopico a doppio effetto.

Per l'operazione di rientro della paratia l'attrezzatura è dotata di un dispositivo che permette automaticamente l'arretramento della paratia ad una distanza predefinita nel cassone e la chiusura del portellone stesso.

La paratia di espulsione offre, in fase di carico, una resistenza alla compressione dei rifiuti; una valvola oleodinamica ne regola il rientro automatico in modo da ottenere una compattazione ottimale.

7. IMPIANTO OLEODINAMICO

L'impianto oleodinamico è costituito da due circuiti indipendenti, ciascuno alimentato da pompa azionata da presa di forza.

Tale impianto è completo di serbatoio olio della capacità di 100 lt. circa, corredato di:

- filtro olio sul ritorno,
- indicatore di livello ben visibile,
- distributori oleodinamici per tutte le fasi del ciclo di compattazione e del ciclo di scarico cassone;
- cilindri oleodinamici a doppio effetto per il gruppo di compattazione, cilindro oleodinamico a doppio effetto telescopico per paratia di espulsione, cilindri oleodinamici a doppio effetto per il voltacassonetti e sollevamento cuffia,
- valvola di arretramento automatico della paratia di espulsione tarata in funzione della cubatura per effettuare un ottimale grado di compattazione dei rifiuti,
- tubi flessibili secondo norma SAE 100 R2 AT, tubi rigidi in acciaio a freddo normalizzato e bonderizzato.

Tutto l'impianto rispetta la direttiva 89/392/CEE (direttiva macchine) e successive modificazioni.

8. QUADRO COMANDI

Il quadro comandi per il funzionamento dell'attrezzatura è posizionato nella parte posteriore lato destro con indicazioni relative alle manovre correlate al comando stesso. Sul quadro comandi sono presenti:

- Selettore per ciclo automatico singolo (discontinuo): funzionamento del sistema di compattazione per un solo ciclo completo (4 fasi).
- Selettore per ciclo automatico continuo: funzionamento del sistema di compattazione in continuo. Il termine di tale sincronismo avviene premendo il pulsante di arresto/emergenza.
- Selettore per ciclo manuale con pulsanti a movimenti singoli a fasi indipendenti: funzionamento del sistema di compattazione che consente di ottenere un ciclo con comandi singoli con esclusione dell'impianto elettronico.
- Pulsante di avvio ciclo: premendo tale comando si ha la partenza del ciclo di compattazione secondo la selezione prevista (vedi precedenti capoversi).
- Pulsante per inversione ciclo (Revers) a comando trattenuto: in qualunque posizione il gruppo di compattazione si trovi lo stesso si arresta ed automaticamente permette la salita del carrello liberando la bocca di carico da eventuali intralci.

- Pulsante di arresto di emergenza: premendo tale pulsante si ha il blocco immediato del gruppo di compattazione, del gruppo voltacassonetti e di eventuali altri accessori montati sull'attrezzatura.
- Pulsante avvisatore acustico autista: tale pulsante invia un segnale sonoro all'autista in cabina.
- Comando idraulico azionamento voltacassonetti/voltabidoni

9. IMPIANTO ELETTRICO

L'impianto elettrico dell'attrezzatura è collegato direttamente alla batteria dell'autoveicolo. Tutti i cavi dell'impianto sono numerati in modo da facilitarne l'identificazione, in caso di riparazione.

Tutti i pulsanti sono omologati secondo le logiche di comando, e i montaggi dei componenti rispettano quanto richiesto dalla direttiva n. 89/392/CEE e successive modificazioni. Tutto l'impianto dell'attrezzatura è conforme alle normative vigenti.

La classe di protezione secondo norma CEI classe IP 65 (protezione contro la penetrazione della polvere e dei getti d'acqua).

Tutto l'impianto di segnalazione luminosa del veicolo è conforme a quanto richiesto dal Codice della Strada.

L'impianto, attraverso un PLC posto all'interno di idonea cassetta stagna, alimenta le elettrovalvole di comando e controllo dei vari componenti oleodinamici e pneumatici, consentendo il funzionamento globale dell'attrezzatura, secondo i previsti vincoli di sicurezza.

10. DISPOSITIVI DI SICUREZZA

Tutte le attrezzature sono corredate da materiale antinfortunistico standard e dotato di tutti i dispositivi di sicurezza previsti dalla normativa UNI EN 1501-1, tra cui:

- n.2 pulsanti di stop d'emergenza (dx e sx) di grandi dimensioni, di colore rosso, facilmente riconoscibile e raggiungibile;
- n.1 pulsante di soccorso ("reverse") sul quadro comandi;
- n.2 pulsanti comunicazione acustico operatori – autista;
- leve di comando a presenza d'uomo ed opportunamente sistemate e riparate;
- barriere anticesoimento che garantiscono la sicurezza durante il lavoro;
- valvole di bilanciamento e di blocco contro avarie accidentali del circuito idraulico dei cilindri di sollevamento cuffia;
- rivestimento tubazioni flessibili con guaine antischizzo (olio idraulico);
- dispositivo di sicurezza che impedisce l'avvio del veicolo con presa di forza inserita
- sensore sulle pedane con attivazione d'arresto d'emergenza con pedane occupate;
- inibizione retromarcia con operatore su pedana,

- rallentatore a 30 Km./h con operatore su pedana.
- Impianto video con telecamera vista zona posteriore e monitor in cabina in conformità alla Direttiva Europea in vigore UNI EN 1501-1
- sensore sulla spondina per arresto attrezzatura con spondina abbassata;
- targhette adesive per indicazioni funzionamento e norme antinfortunistiche posizionate sul quadro comandi in ottemperanza alla normativa CE;
- fari rotanti a luce gialla ai sensi dell'art. 10 Legge n. 38 del 10 Febbraio 1982;
- pannelli retroriflettenti ai sensi del D.M. n 388 del 30 Giugno 1988;
- Bordatura di sicurezza di colore gialla, fasce rifrangenti secondo la normativa ECE/ONU 104 (legge n°214 del 01/08/2003 e succ. modifiche).

L'attrezzatura è dotata di tutti gli accorgimenti atti a garantire la sicurezza e la salute degli operatori ed è dotata di marcatura CE rispondendo ai requisiti di sicurezza previsti dalla Direttiva Macchine" 89/392/CEE e sue successive modifiche ed alla UNI EN 1501-1.

11. VERNICIATURA

La verniciatura viene effettuata dopo aver trattato accuratamente l'attrezzatura con le seguenti fasi:

- sgrassaggio e bonderizzazione con prodotti fosfatanti;
- smerigliatura di tutte le superfici con tele;
- doppio strato di fondo epossidico;
- a finire due mani incrociate di smalto in tinta a richiesta.

12. ACCESSORI DI SERIE

- n.2 fari lampeggianti a luce giallo-arancio a norma Legge 10.02.1982, n.28 art. 10 montati nella parte anteriore e posteriore del cassone;
- n.1 faro a luce bianca orientabile per lavori notturni posizionato nella bocca di carico;
- Dispositivo volta cassonetti per cassonetti da litri 1100/1700 con attacco DIN 30700 ;
- Dispositivo voltabidoni doppio per il rovesciamento contemporaneo di n.2 contenitori da lt 120/240/360 con attacco a pettine;
- Pedane posteriori omologate a scorrimento pneumatico con sistema di blocco e mancorrenti di protezione laterale, a norma di legge per il trasporto di due operatori costruite secondo le disposizioni della Circ. Min. Trasp. n. 172/83, complete di cintura di sicurezza alla vita anticaduta e dispositivo che rileva la presenza dell'operatore su pedana con spia in cabina, blocco e relativa inibizione del sistema di compattazione;
- Tubo di scarico rivolto verso l'alto;
- Parafanghi e paraschizzi posteriori;
- Pannelli posteriori retro riflettenti;

- Barre laterali paraciclisti;

13. CORREDO ALLA FORNITURA

- Certificato “CE” dell'attrezzatura in ottemperanza alla Direttiva Macchine 89/392/CEE;
- manuale d'uso e manutenzione attrezzatura;
- manuale d'uso e manutenzione autocabinato;
- catalogo ricambi attrezzatura;
- libretto di servizio e garanzia;
- collaudo MCTC;

14. ACCESSORI A RICHIESTA

- Dispositivi di protezione fanaleria posteriore
- Conta ore di funzionamento attrezzatura;
- Supporto pala e scopa;

15. MATERIALI UTILIZZATI PER I COMPONENTI PRINCIPALI

Pos.	Gruppo	Descrizione	Sp (mm)	Materiale	R (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	
1	cassone	Pianale	4	Fe 510	510	355	
		Pareti	4	Fe 510	510	355	
		Tetto	4	Fe 510	510	355	
2	controtelaio	Traversa ant.	4	Fe 430	430	275	
		Traversa post.	4	Fe 430	430	275	
		longheroni	4	Fe 430	430	275	
		Traverse centrali	4	Fe 430	430	275	
3	paratia	Piatto scivolo	4	Hardox 400	1250	1000	
		Lamiere piegate	5	Fe 510	510	355	
4	Cuffia posteriore	Profili chiusi	4	Fe 430	430	275	
		perni		39NiCrMo3			
		boccole		Fe510	510	355	
5	Pala e carrello	Pala e Lama compattazione	4	Hardox 400	1250	1000	
		Settori	12	Hardox 400	1250	1000	
		Lamiere copertura	3	Fe510	510	355	
		Bielle	15	Hardox 400	1250	1000	
6	Impianto idraulico	Tubi flex	SAE 100 R2A spiralati				
		cilindri	Materiali: canna Fe 510 Rm 510 N/mm ² , steli cromati a spessore C40 Rm 760 N/mm ²				
		Snodi sferici	materiali a bassissimo coefficiente di attrito ed alta resistenza che non richiedono manutenzione né ingrassaggio; parte interna cromata a spessore				